

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С 09 406

КЛАСС 300

ПРИМЕНЕНИЕ:

Стальные обратные клапаны фланцевые и под приварку являются трубопроводной арматурой автоматически предотвращающей обратное течение рабочей среды.

Применяются для : неагрессивных жидкостей, воды, пара, масла, нефти и нефтепродуктов.

Рабочие данные соответствуют ASME B 16.34. Применение для других рабочих сред надо оговорить с производителем. Температура окружающей среды с -13°F до +122°F (-25°C до +50°C).

Характеристика рабочих условий для материалов :

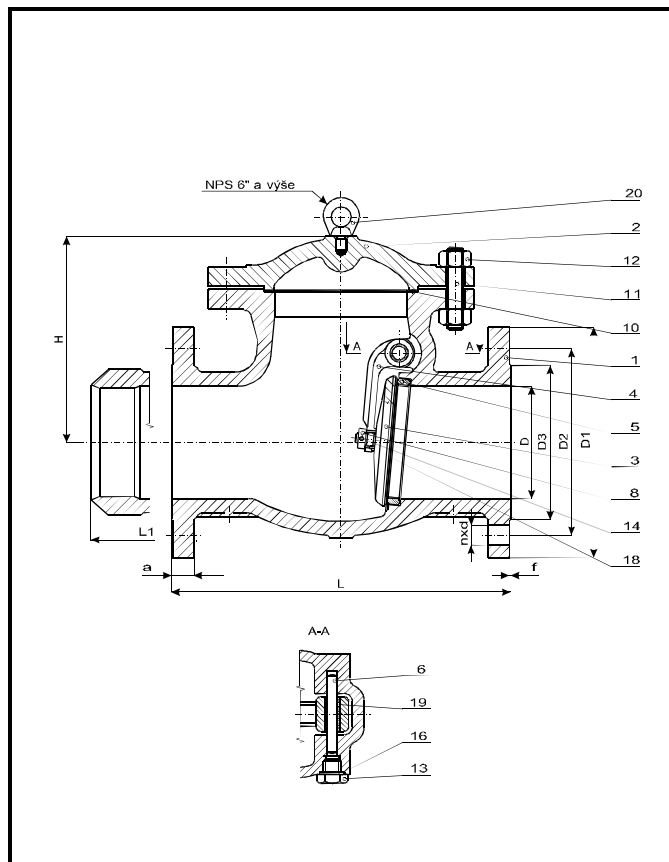
Зависимость давления на температуре по ASME B 16.34

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

Основная конструкция клапана по стандарту ASME B 16.34. Обратные клапаны фланцевые и под приварку, с несуженным протоком, состоят из корпуса, крышки, затвора и кронштейна. Седло завинченное или приваренное. К уплотняющей поверхности прилегает затвор, который помещен в кронштейне. Присоединительные фланцы, в случае фланцевого исполнения клапана, отлиты в одном целом вместе с корпусом.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Основные и присоединительные размеры стандартного исполнения видны из таблицы. Строительные длины и остальные размеры отвечают стандарту ASME B 16.10, присоединительные размеры фланцев отвечают стандарту ASME B 16.5. Концы под приварку отвечают ASME B 16.25 или на основе особенного требования заказчика стандарту ГОСТ 12 815.



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

Обратные клапаны поставляются из материалов : A 216 WCB, A 352 LCC, A 217 WC6, A 217 C5, A 217 C 12.

На основе требования заказчика можно для изготовления корпуса применять материалы по стандартам DIN и ГОСТ см. приложенную Таблицу сравнения основных материалов.

Класс	Диаметр дюймы	Основные и присоединительные размеры [мм]										Вес [кг]
		D	D1	D2	D3	a	f	n	d	L = L1	H	
300	2"	51	165	127	92	23	2	8	19	267	160	19,3
	2.5"	63,5	191	149	105	25,5	2	8	22	292	195	30
	3"	76	210	168,5	127	29	2	8	22	318	210	37,8
	4"	102	254	200	157	32	2	8	22	356	215	58,8
	6"	152	318	270	216	37	2	12	22	445	300	108,5
	8"	203	381	330,2	270	42	2	12	25	533	332	181,5
	10"	254	444	387,4	324	48	2	16	28	622	362	272
	12"	305	521	450,9	381	51	2	16	32	711	427	387
	14"	337	584	514,4	413	54	2	20	32	838	447	465
	16"	387	648	571,5	470	58	2	20	35	864	540	775
	18"	432	711	628,5	533	61	2	24	35	978	590	805
	20"	483	775	686	584	64	2	24	35	1016	640	1255
24"	584	914	813	692	70	2	24	41	1346	922	1902	

ИСПЫТАНИЕ:

Обратные клапаны испытываются давлением в соответствии со стандартом API 598 на : прочность и непроницаемость, герметичность затвора низким давлением (на основе требования заказчика), герметичность затвора высоким давлением. Возможно проводить испытание тоже по стандарту ГОСТ 95 44-93, степень первая.

горизонтальную или в вертикальную трубопроводную линию. В вертикальной трубопроводной линии затвор должен быть наверху и направление течения снизу вверх.

МОНТАЖ:

Обратные клапаны можно монтировать или в

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА:

Данные потребные для заказа: типовой номер, условный проход, класс давления, исполнение, присоединение, материал корпуса, материал внутреннего оборудования, рабочие данные, приемка, сопроводительная документация.

Уплотнение – материальное исполнение

Поз.	Название	Класс	Материальное исполнение корпуса				
			WCB	LCC	WC6	C5	C12
10	Уплотнение крышки	150, 300 600	Спиральное графитное уплотнение				
			RTJ кружки				
			Мягкая низкоуглеродистая сталь		AISI 321		
16	Уплотнение заглушки	150– 600	AISI 316, AISI 321				

Основные стандарты для конструкции

Основная конструкция	ASME B 16.34
Строительная длина	ASME B16.10
Размеры фланцев	ASME B 16.5
Размеры концов под приварку	ASME B 16.25
Испытание	API 598
Зависимость макс. допуск. давления на температуре	ASME B 16.34

TRIM – материалы по API 600

Поз.	Название	TRIM				
		1	5	8	11	12
3а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	наплавка 13 Cr	наплавка Monel	наплавка 316
5а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6
6	Цапфа	A 182 F6a	A 182 F6a	A 182 F6a	Monel	A 182 F 316

Стандартная спецификация материалов (*)

Поз.	Название	WCB	LCC	WC6	C5	C12
		Trim	1, 5, 8, 11, 12	12	5	5
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
3	Затвор-варианты	A 276 410 T A 216 WCB+наплав. A 182 F 316 A 105 + наплавка	A 182 F 316 A 352 LCC + наплав.	A 182 F9+ наплав. A 217 WC6+ наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C5 + наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C12+наплав.
4	Кронштейн	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350LF2mod.+ наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.
8	Гайка- варианты	AISI 316				
11	Винт – варианты	A 193 B7 A 193 B7M	A 320 L7M	A 193 B7	A 193 B7	A 193 B7
12	Гайка- варианты	A 194 2H A 194 2HM	A 194 7M	A 194 2H	A 194 2H	A 194 2H
13	Заглушка-варианты	AISI 1035 A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430
14	Заклепка	AISI 304				
18,19	Втулка рычага	0,5 % C – 15 % Cr [ČSN 41 7029]				
17	Щиток	AISI 304				
20	Рым - болт	Углеродистая сталь A 105				

(*) – материальное исполнение корпуса тоже на основе требования заказчика *Изменение технических данных и эскизов обозначенно.*