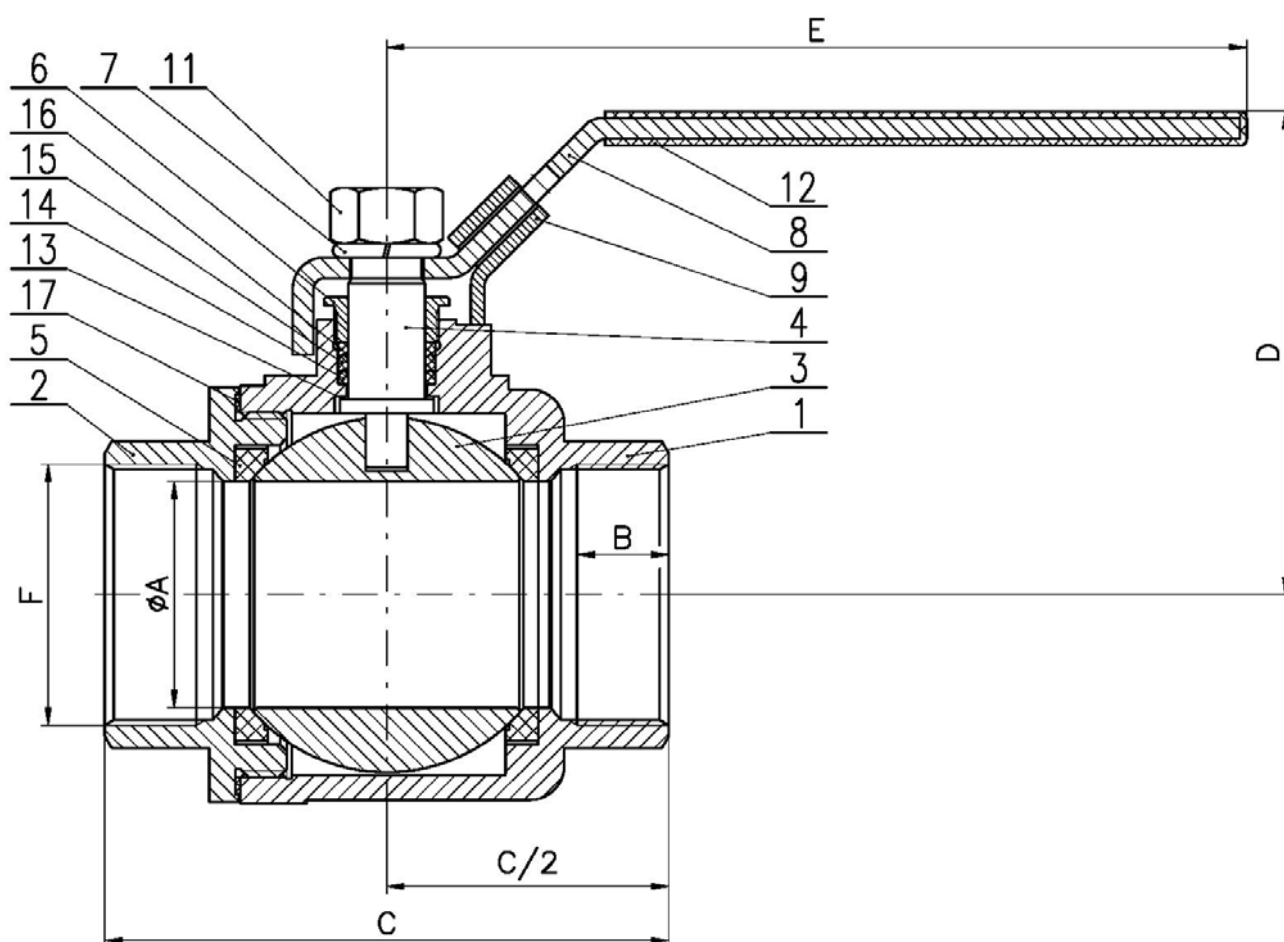


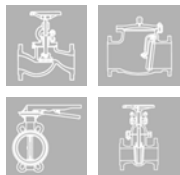
ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны этой конструкции представляют управляемые арматуры применяемые в трубопроводных системах в качестве запорной арматуры. Шаровые краны этого типа можно применять для агрессивных и неагрессивных жидкостей, неядовитых, невзрывающих газов (с исключением газового топлива) а также для сыпучих материалов прежде всего в пищевой и химической промышленности. Применяются также в случаях когда не допускается загрязнение рабочей среды от коррозии. Диапазон рабочей температуры: с -50 до +230°C.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Шаровые краны типа V 006 конструированы как шаровые краны с плавающим шаром. Корпус шарового крана состоит из самого корпуса и крышки, которая в корпус ввинчена. У шаровых кранов с ручным управлением корпус оснащен фланцем, который служит к установке ручного управления и определению положения «открыто-закрыто». У шаровых кранов с приводом корпус оснащен фланцем в соответствии с нормой ČSN EN ISO 5211, на который соответствующий привод устанавливается. Запорным элементом арматуры является шар вложенный в корпус. Уплотнение затвора обеспечивается седлами вложенными между корпус и шар крана, по одному на входе и выходе арматуры. Седла изготовлены из PTFE наполненным стеклянным, графитовым волокном или металлом. Седла к шару прижимаются ввинчиванием крышки в корпус.



Герметичность затвора обеспечивает седло на выходе, где шар в него дожимается силой исходящей от давления рабочей среды.

В последствии разгрузки седла на входе шарового крана предотвращается увеличению давления во внутри корпуса. В отверстие на верхней части корпуса или в фланце для присоединения привода из внутри корпуса вставлена цапфа с уступом, который препятствует вытеснению цапфы из корпуса давлением рабочей среды а также в случаях когда удален сальник. Нижняя часть цапфы вложена в паз в плавающем шару. У шаровых кранов с ручным управлением на свободном конце цапфы установлен рычаг закрепленный контргайкой. У шаровых кранов с приводом конец цапфы приспособлен для установки привода в соответствии с нормой ČSN EN ISO5211. Соединение крышки и корпуса уплотнено уплотнением из PTFE, цапфа в корпусе уплотнена сальником из PTFE.

Шаровые краны можно в трубопровод устанавливать в любом положении. Однако у шаровых кранов с электро-, пневмо- или гидроприводом необходимо руководствоваться инструкциями производителей приводов.

Шаровые краны в трубопровод устанавливаются при помощи муфты с внутренней резьбой для соединений уплотняющих в резьбе с формой R_p в соответствии с нормой ČSN ISO 7-1 или трубной резьбой уплотняющей в резьбе типа G в соответствии с нормой ČSN ISO 228-1.

Строительные размеры шаровых кранов приведены в приложенных табличках.

Шаровые краны испытываются в соответствии с нормой ČSN EN 12266-1.

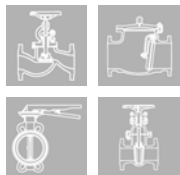
Шаровые краны поставляются с документацией в соответствии с ČSN EN 10 204

УПРАВЛЕНИЕ

Шаровые краны можно управлять рычагом, червячным редуктором с маховиком, электроприводом или пневмоприводом.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

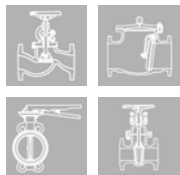
| Поз. | Деталь | Материал | | | | |
|----------|-------------------------|---|----------------|----------------------|------|----------|
| | | В соответствии с принятыми нормами EN | | Эквивалент по нормам | | |
| | | Марка | Норма | ČSN | ASTM | № нормы |
| 1 | Корпус | 1.0619 (GP240GH) | ČSN EN 10213-2 | 42 2643 | WCB | A 216 |
| | | 1.4308 (GX5CrNi19-10) | ČSN EN 10213-4 | 42 2930 | CF8 | A 351 |
| 2 | Крышка | 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2) | ČSN EN 10213-4 | 42 2940 | CF8M | A 351 |
| | | 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2) | ČSN EN 10213-4 | 42 2930 | CF8 | A 351 |
| 3 | Шар | 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2) | ČSN EN 10213-4 | 42 2940 | CF8M | A 351 |
| 4 | Цапфа | 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2) | ČSN EN 10272 | 41 7346 | 316 | |
| 5 | Седло | PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей) | | | | |
| 6 | Гайка управляющей цапфы | 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2) | ČSN EN 10272 | 41 7346 | 316 | |
| 7 | Подкладка | 1.4301 (X5CrNi18-10) | ČSN EN 10028-7 | 41 7240 | 304 | AISI 304 |
| 8 | Рычаг | 1.4301 (X5CrNi18-10) | ČSN EN 10088-2 | 41 7240 | 304 | AISI 304 |
| 9 | Замок рычага | 1.4301 (X5CrNi18-10) | ČSN EN 10088-2 | 41 7240 | 304 | AISI 304 |
| 11 | Гайка | PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей) | ČSN EN 10269 | 41 7240 | 304 | AISI 304 |
| 14,15,16 | Сальник | PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей) | | | | |
| 17 | Уплотнение крышки | PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей) | | | | |


СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
С ручным управлением Ру 16 - 63

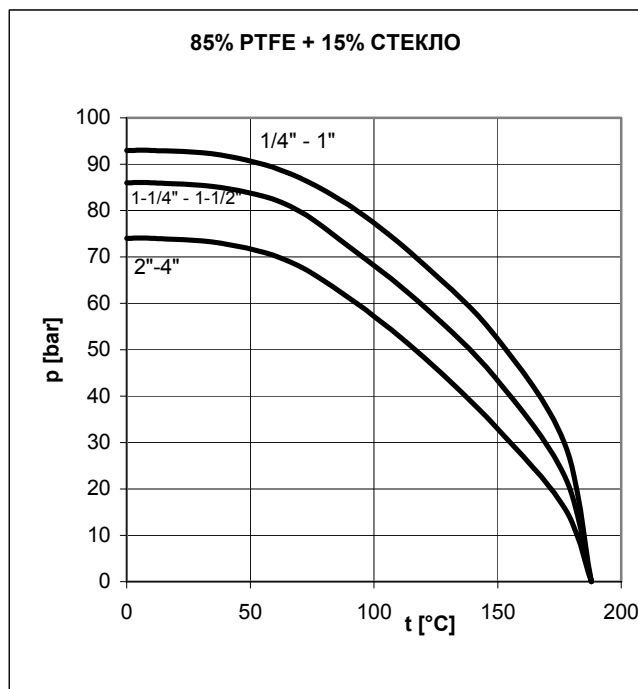
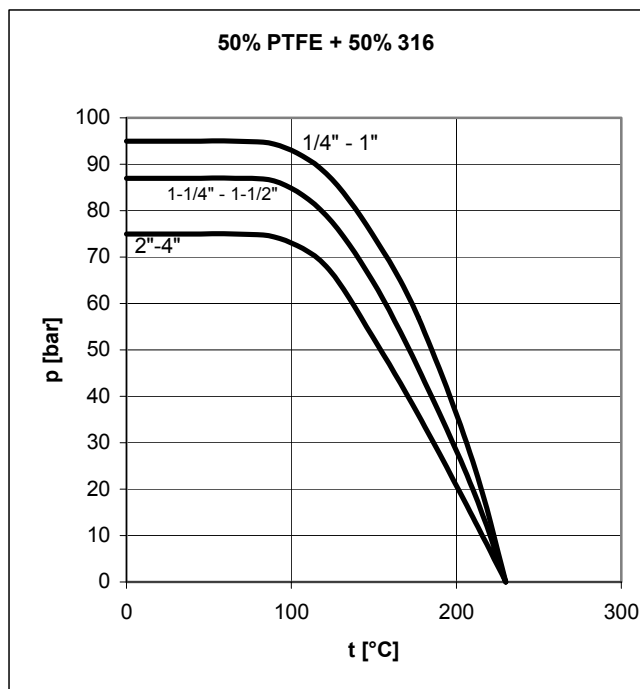
| Ду | Строительные размеры | | | Присоединительные размеры | | |
|-----|----------------------|-----|-----|---------------------------|--------|------|
| | C | D | E | ØA | F (Rp) | B |
| 8 | 49 | 51 | 95 | 11,2 | 1/4 | 12,0 |
| 10 | 49 | 51 | 95 | 12,6 | 3/8 | 12,0 |
| 15 | 57 | 53 | 95 | 16,0 | 1/2 | 15,0 |
| 20 | 65 | 59 | 110 | 20,0 | 3/4 | 17,5 |
| 25 | 78 | 73 | 135 | 25,0 | 1 | 19,5 |
| 32 | 90,5 | 78 | 135 | 32,0 | 1 1/4 | 21,5 |
| 40 | 105 | 91 | 165 | 38,1 | 1 1/2 | 21,5 |
| 50 | 127 | 99 | 165 | 50,8 | 2 | 22,0 |
| 65 | 160 | 130 | 215 | 65,0 | 2 1/2 | 27,5 |
| 80 | 187 | 142 | 215 | 80,0 | 3 | 32,0 |
| 100 | 260 | 174 | 325 | 100,0 | 4 | 35,0 |

С фланцем для установки привода Ру 16 - 63

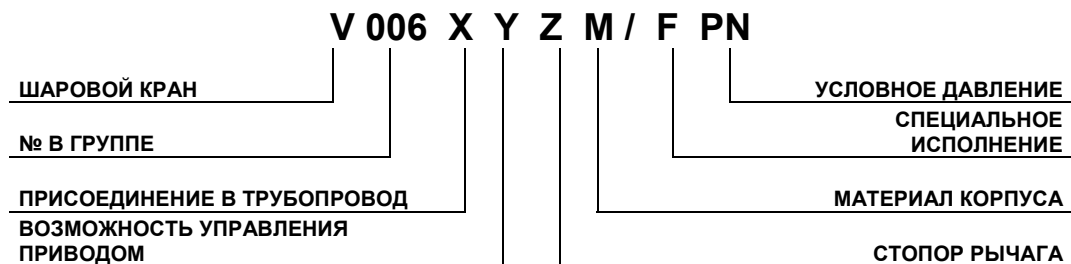
| Ду | Строительные размеры | | | Присоединительные размеры | | | |
|-----|----------------------|-----|-----|---------------------------|--------|------|----------|
| | C | D | E | ØA | F (Rp) | B | ISO 5211 |
| 8 | 50 | 51 | 105 | 11,2 | 1/4 | 12,0 | F 03 |
| 10 | 50 | 51 | 105 | 12,6 | 3/8 | 12,0 | F 03 |
| 15 | 60 | 53 | 105 | 16,0 | 1/2 | 15,0 | F 03 |
| 20 | 70 | 60 | 125 | 20,0 | 3/4 | 17,5 | F 03 |
| 25 | 82 | 74 | 160 | 25,0 | 1 | 19,5 | F 04 |
| 32 | 95 | 80 | 160 | 32,0 | 1 1/4 | 21,5 | F 04 |
| 40 | 108 | 92 | 190 | 38,1 | 1 1/2 | 21,5 | F 05 |
| 50 | 134 | 101 | 190 | 50,8 | 2 | 22,0 | F 05 |
| 65 | 158 | 130 | 245 | 65,0 | 2 1/2 | 27,5 | F 07 |
| 80 | 185 | 142 | 245 | 80,0 | 3 | 32,0 | F 07 |
| 100 | 254 | 156 | 245 | 100,0 | 4 | 35,0 | F 10 |



ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



X – УСТАНОВКА В ТРУБОПРОВОД

T – МУФТОВОЙ

Y – ВОЗМОЖНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ

- НЕТ
M ДА

Z – СТОПОР РЫЧАГА

- БЕЗ СТОПОРА
L С СТОПОРОМ

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

CS - УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
AS - ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
SS - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

F- СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ