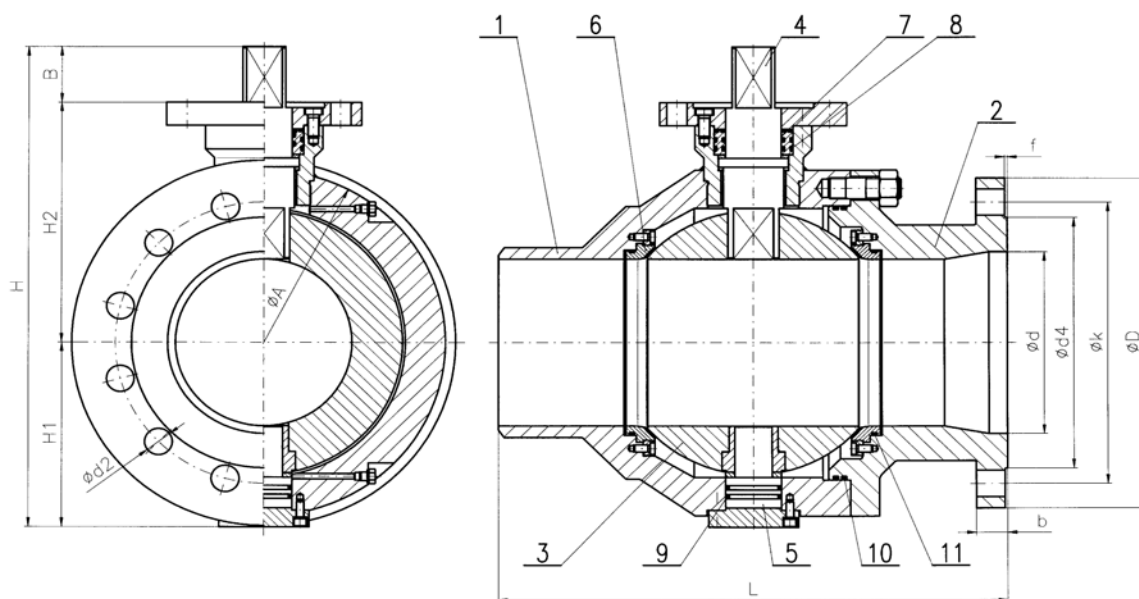
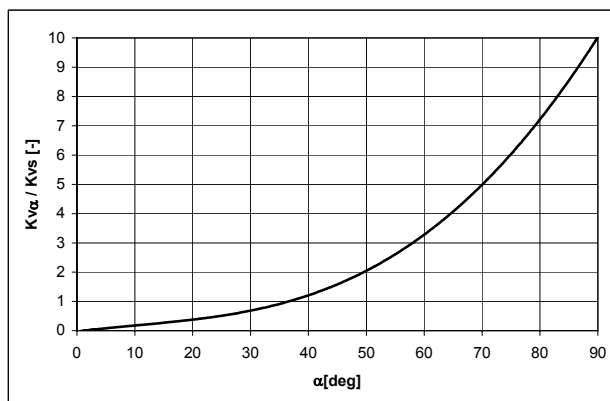
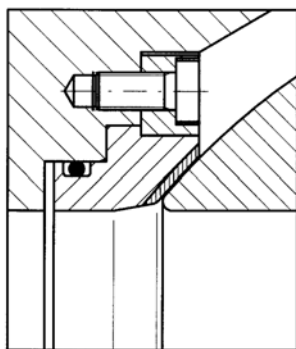


ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны этого типа предназначены для регуляции потока рабочей среды. Шаровыми кранами можно пользоваться для газообразных и жидких рабочих сред, например для воздуха, пропан-бутана, светильного газа договоренного качества, керосина, нефти, воды, неагрессивного пара, газов и жидкостей температурой от -200°C до +400°C. Шаровые краны производятся в диапазоне проходов от DN 25 по DN 300 для рабочих давлений PN 25 по PN 63 и для рабочих параметров по ČSN 13 0010 (давление и температура) или DIN 2401 часть 2.

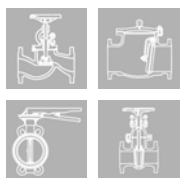


СЕДЛО



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Принцип конструкции шаровых кранов – шар на цапфах. Корпус состоит из самого корпуса, втулки и крышки. Корпус закрыт крышкой, соединение обеспечивается болтами и гайками. В корпус вкладываются с входной и с выходной стороны седла выполненные в виде металлических колец наплавленных твёрдым сплавом. Седла уплотнены по корпусу O-кольцом и прикреплены помощью фланца и болтов. Положение седла можно менять прокладками. Изменением положения седла меняется зазор между шаром и седлами. Зазор можно отрегулировать так, что шар не касается седла, но зазор минимальный.



Втулка завинчена в корпус и соединение проварено сварным швом. Через отверстие втулки проходит управляющая цапфа, верхний конец которой предназначен для присоединения привода в соответствии с ČSN EN 5211. Соединение управляющей цапфы с шаром осуществляется шипом. Снизу в корпус вложена и завинчена нижняя цапфа обеспечивающая в месте с цапфой управления положение шара в корпусе.

Плотность соединений "корпус – крышка", "корпус – управляющая цапфа" и "корпуса – нижняя цапфа" осуществляют О-кольца или комбинация О-колец и прокладок из графита.

Корпус шарового крана поставляется по желанию с двумя отверстиями с резьбой – одним в самом верхнем и вторым в самом нижнем положении. Отверстия закрываются завинченными пробками уплотненными прокладками. Верхнее отверстие служит для отвода воздуха, нижнее для отвода конденсата из внутренней полости крана. Шаровые краны можно поставлять тоже в исполнении "ANTISTATIC" у которого обеспечена проводимость электрического тока между отдельными металлическими частями крана.

Конструкция шаровых кранов регулирующих не позволяет полное закрытие потока рабочей среды.

Шаровые краны присоединяются к трубопроводам:

- 1) Фланцами размером по стандартам ČSN 13 1160-1 или DIN 2501/PN
- 2) Патрубками под приварку размером по стандартам ČSN 13 1075 , DIN, разделка кромок на пр. по ČSN EN 12627, DIN 3239.

Шаровые краны можно поставлять тоже с комбинированным присоединением (с одной стороны – приварное, со второй – фланцевое). Строительная длина по ČSN EN 558-1.

УПРАВЛЕНИЕ

Шаровые краны управляются рычагом, редуктором с маховиком, электроприводом с редуктором или без него, пневмоприводом простого или двойного действия. У кранов с электроприводом или с пневмоприводом нужно обращать внимание на рекомендации производителей.

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Позиция	Деталь	Материал		
		EN стандарт		ČSN стандарт
1,2	Корпус, крышка	---	---	11 503
		---	---	11 523
		1.0565 (P 355 NH)	ČSN EN 10222- 4	---
		1.0571 (P 355 QH)	ČSN EN 10222- 4	---
		1. 4541 (X8CrNiTi18-10)	ČSN EN 10222- 5	17 246
		1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10222- 5	17 346
		1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10222- 5	17 349
3	Шар	1.4006 (X12Cr13) + Cr	ČSN EN 10088-1	17 021
		1.4301 (X5CRNi18-10) + Cr	ČSN EN 10088-1	17 240
		1. 4541 (X8CrNiTi18-10) + Cr	ČSN EN 10088-1	17 247
		1.4401 (X5CrNiMo17-12-2) + Cr	ČSN EN 10222- 5	17 346
		1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) + Cr	ČSN EN 10222- 5	17 349
4, 5	Управляющая цапфа Нижняя цапфа	1.4006 (X12Cr13)	ČSN EN 10088-1	17 021
		1. 4541 (X8CrNiTi18-10)	ČSN EN 10222- 5	17 246
		1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10222- 5	17 346
		1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10222- 5	17 349
6	Седло	---	---	11 503 + Stellite 6
		---	---	11 523 + Stellite 6
		1.0565 (P 355 NH)	ČSN EN 10222- 4	---
		1.0571 (P 355 QH)	ČSN EN 10222- 4	---
		1. 4541 (X8CrNiTi18-10)	ČSN EN 10222- 5	17 246
		1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10222- 5	17 349
7, 8, 9, 10, 11	О - кольцо	NBR, HNBR, EPDM, Viton, PTFE		


Фланцевое исполнение
PN 25(DIN)

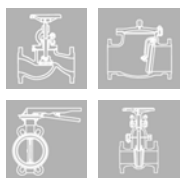
DN	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	Bmax.	H1	H 2	Hmax.	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28	115	18	85	68	2	4 x 14	210	124	42	68	101	201	65	F 07
50	54	165	20	125	102	3	4 x 18	230	178	35	107	119	261	320	F 07
65	70	185	22	145	122	3	8 x 18	290	200	45	110	170	325	570	F 10
80	82	200	24	160	133	3	8 x 18	310	220	55	118	215	388	850	F 12
100	107	235	24	190	158	3	8 x 22	350	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	131	270	26	220	184	3	8 x 26	400	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	159	300	28	250	212	3	8 x 26	450	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	207	360	30	310	278	3	12 x 26	550	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	259	425	32	370	335	3	12 x 30	650	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	308	485	34	430	395	4	16 x 30	750	600	130	340	510	980	16800	F 30

PN 25(GOST)

DN	d	D	b	K	d4	f	n x d2	L	A	Bmax	H1	H2	Hmax	KVS m ³ /h	ČSN EN 5211
25	25	115	16	85	68	2	4 x 14	210	124	42	68	101	201	65	F07
50	49	160	20	125	102	3	4 x 18	230	178	35	107	119	261	320	F07
65	66	180	22	145	122	3	8 x 18	290	200	45	110	170	325	570	F10
80	78	195	22	160	133	3	8 x 18	310	220	45	118	215	378	850	F10
100	96	230	24	190	158	3	8 x 22	350	260	55	153	218	426	1420	F12
125	121	270	26	220	184	3	8 x 26	400	310	65	170	229	464	2020	F14
150	146	300	28	250	212	3	8 x 26	480	319	80	174	240	494	3400	F16
200	202	360	30	310	278	3	12 x 26	550	402	80	218	276	574	6075	F16
250	254	425	32	370	335	3	12 x 30	650	500	90	270	460	820	10600	F16
300	303	485	36	430	390	4	16 x 30	750	600	110	340	510	960	16800	F25

PN 40(DIN)

DN	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	Bmax.	H1	H 2	Hmax.	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28	115	18	85	68	2	4 x 14	210	124	42	68	101	201	65	F 07
50	54	165	20	125	102	3	4 x 18	230	178	35	107	119	261	320	F 07
65	70	185	22	145	122	3	8 x 18	290	200	45	110	170	325	570	F 10
80	82	200	24	160	133	3	8 x 18	310	220	55	118	215	388	850	F 12
100	107	235	24	190	158	3	8 x 22	350	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	131	270	26	220	184	3	8 x 26	400	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	159	300	28	250	212	3	8 x 26	450	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	207	375	34	320	285	3	12 x 30	550	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	259	450	38	385	345	3	12 x 33	650	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	308	515	42	450	410	4	16 x 33	750	600	130	340	510	980	16800	F 30



PN 40(GOST)

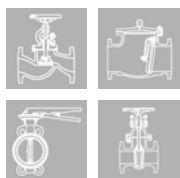
DN	d	D	b	K	d4	f	n x d2	L	A	Bmax	H1	H2	Hmax	KVS m ³ /h	ČSN EN 5211
25	25	115	16	85	68	2	4 x 14	210	124	42	68	101	201	65	F07
50	48	160	20	125	102	3	4 x 18	230	178	35	107	119	261	320	F07
65	66	180	22	145	122	3	8 x 18	290	200	45	110	170	325	570	F10
80	78	195	24	160	133	3	8 x 18	310	220	45	118	215	378	850	F10
100	96	230	26	190	158	3	8 x 22	350	260	55	153	218	426	1420	F12
125	120	270	28	220	184	3	8 x 26	400	310	65	170	229	464	2020	F14
150	145	300	30	250	212	3	8 x 26	480	319	80	174	240	494	3400	F16
200	200	375	38	320	285	3	12 x 30	550	402	80	218	276	574	6075	F16
250	252	445	42	385	345	3	12 x 33	650	500	90	270	460	820	10600	F16
300	301	510	46	450	410	4	16 x 33	750	600	110	340	510	960	16800	F25

PN 63(DIN)

DN	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	Bmax.	H1	H2	Hmax.	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28	140	24	100	68	2	4 x 18	210	124	42	68	101	201	65	F 07
50	54	180	26	135	102	3	4 x 22	230	178	35	107	119	261	320	F 07
65	69	205	26	160	122	3	8 x 22	290	200	45	110	170	325	570	F 10
80	80	215	28	170	133	3	8 x 22	310	220	55	118	215	388	850	F 12
100	100	250	30	200	158	3	8 x 26	350	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	125	295	34	240	184	3	8 x 30	400	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	150	345	36	280	212	3	8 x 33	450	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	203	415	42	345	285	3	12 x 36	550	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	253	470	46	400	345	3	12 x 36	650	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	299	530	52	460	410	4	16 x 36	750	600	130	340	510	980	16800	F 30

PN 63(GOST)

DN	d	D	b	K	d4	f	n x d2	L	A	Bmax	H1	H2	Hmax	Kvs m ³ /h	ČSN EN 5211
25	25	135	22	100	68	2	4 x 18	210	124	42	68	101	201	65	F07
50	47	175	26	135	102	3	4 x 22	230	178	35	107	119	261	320	F07
65	64	200	28	160	122	3	8 x 22	290	200	45	110	170	325	570	F10
80	77	210	30	170	133	3	8 x 22	310	220	55	118	215	388	850	F12
100	94	250	32	200	158	3	8 x 26	350	260	65	153	218	436	1420	F14
125	118	295	36	240	184	3	8 x 30	400	310	80	170	229	479	2020	F16
150	142	340	38	280	212	3	8 x 33	480	345	80	188	240	508	3400	F16
200	198	405	44	345	285	3	12 x 36	550	405	80	220	276	576	6075	F16
250	246	470	48	400	345	3	12 x 36	650	500	90	270	460	820	10600	F16
300	294	530	54	460	410	4	16 x 36	750	600	110	340	510	960	16800	F25



PN 100(DIN)

DN	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	Bmax.	H1	H 2	Hmax.	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28	140	24	100	68	2	4 x 18	210	124	42	68	101	201	65	F 07
50	52	195	28	145	102	3	4 x 26	230	178	35	107	119	261	320	F 07
65	66	220	30	170	122	3	8 x 26	290	200	45/55	110	170	325/335	570	F 10/F 12
80	78	230	32	180	133	3	8 x 26	310	220	55	118	215	388	850	F 12
100	101	265	36	210	158	3	8 x 30	350	260	65	153	218	436	1420	F 12/F 14
125	124	315	40	250	184	3	8 x 33	400	310	65/80	170	229	464/479	2020	F 14/F 16
150	149	355	44	290	212	3	12 x 33	450	350	80/110	193	266	539/559	3400	F 16/F 25
200	194	430	52	360	285	3	12 x 36	550	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	241	505	60	430	345	3	12 x 39	650	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	288	585	68	500	410	4	16 x 42	750	600	130	340	510	980	16800	F 30

PN 100(GOST)

DN	d	D	b	K	d4	f	n x d2	L	A	Bmax	H1	H2	Hmax	Kvs m ³ /h	ČSN EN 5211
25	25	135	24	100	68	2	4 x 18	210	124	42	68	101	201	65	F07
50	45	195	28	145	102	3	4 x 26	230	178	35	107	119	261	320	F07
65	62	220	32	170	122	3	8 x 26	290	200	45	110	170	325	570	F10
80	75	230	34	180	133	3	8 x 26	310	220	55	118	215	388	850	F12
100	92	265	38	210	158	3	8 x 30	350	260	65	153	218	436	1420	F14
125	112	310	42	250	184	3	8 x 33	400	310	80	170	229	479	2020	F16
150	136	350	46	290	212	3	12 x 33	480	345	80	188	240	508	3400	F16
200	190	430	54	360	285	3	12 x 36	550	410	80	225	276	581	6075	F16
250	236	500	60	430	345	3	12 x 39	650	500	100	270	363	733	10600	F25
300	284	585	70	500	410	4	16 x 42	750	600	120	340	510	970	16800	F30



Приварное исполнение

PN 25(DIN)

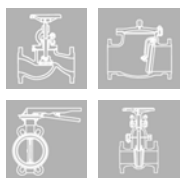
DN	Ød	X	L	A	B _{max.}	H1	H 2	H _{max.}	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28,5	DIN 3239 ČSN 13 1075 ČSN EN 12627	270	124	42	68	101	201	65	F 07
50	54,5		300	178	35	107	119	261	320	F 07
65	69,7		360	200	45	110	170	325	570	F 10
80	81,7		390	220	55	118	215	388	850	F 12
100	106,3		450	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	130,7		525	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	158,3		600	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	206,5		600	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	259		730	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	307,9		850	600	130	340	510	980	16800	F 30

PN 40(DIN)

DN	Ød	X	L	A	B _{max.}	H1	H 2	H _{max.}	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28,5	DIN 3239 ČSN 13 1075 ČSN EN 12627	270	124	42	68	101	201	65	F 07
50	54,5		300	178	35	107	119	261	320	F 07
65	69,7		360	200	45	110	170	325	570	F 10
80	81,7		390	220	55	118	215	388	850	F 12
100	106,3		450	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	130,7		525	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	158,3		600	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	206,5		600	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	259		730	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	307,9		850	600	130	340	510	980	16800	F 30

PN 63(DIN)

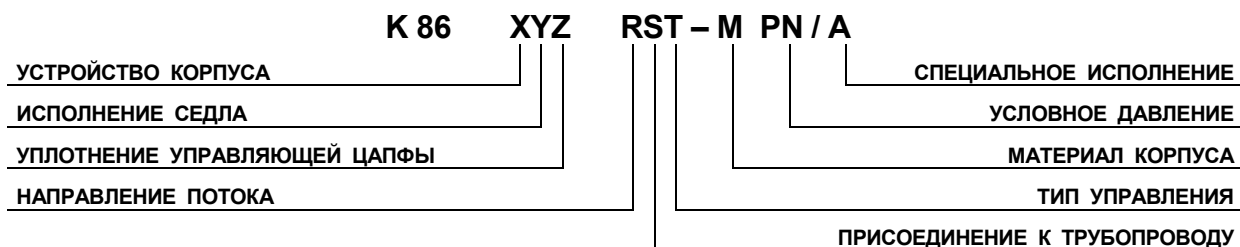
DN	Ød	X	L	A	B _{max.}	H1	H 2	H _{max.}	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	28,5	DIN 3239 ČSN 13 1075 ČSN EN 12627	270	124	42	68	101	201	65	F 07
50	53,9		300	178	35	107	119	261	320	F 07
65	68,9		360	200	45	110	170	325	570	F 10
80	80,9		390	220	55	118	215	388	850	F 12
100	104,3		450	260	65	153	218	436	1420	F 12
125	128,5		525	310	65	170	229	464	2020	F 14
150	154,3		600	350	80	193	266	539	3400	F 16
200	203,1		600	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	253		730	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	298,9		850	600	130	340	510	980	16800	F 30



PN 100(DIN)

DN	Ød	X	L	A	B _{max.}	H1	H 2	H _{max.}	Kvs [m ³ /h]	ČSN EN 5211
25	27,9	DIN 3239 ČSN 13 1075 ČSN EN 12627	270	124	42	68	101	201	65	F 07
50	51,3		300	178	35	107	119	261	320	F 07
65	66,1		360	200	45/55	110	170	325/335	570	F 10/F 12
80	77,7		390	220	55	118	215	388	850	F 12
100	100,3		450	260	65	153	218	436	1420	F 12/F 14
125	123,7		525	310	65/80	170	229	464/479	2020	F 14/F 16
150	148,3		600	350	80/110	193	266	539/559	3400	F 16/F 25
200	194,1		600	440	110	210	312	632	6075	F 25
250	241		730	500	130	270	475	875	10600	F 30
300	278,9		850	600	130	340	510	980	16800	F 30

СТРУКТУРА ТИПОВОГО НОМЕРА



R - НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА

- 1 ПРЯМОЕ, ПОЛНЫЙ ПРОХОД
- 2 ПРЯМОЕ, ЗАУЖЕННЫЙ ПРОХОД

X - УСТРОЙСТВО КОРПУСА

- 2 ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ КОРПУС
- 3 ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ КОРПУС

S - ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- 1 ФЛАНЦЕВОЕ
- 2 ПРИВАРНОЕ
- 8 КОМБИНИРОВАННОЕ

Y - ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЛА

- 9 МЕТАЛЛ

T - ТИП УПРАВЛЕНИЯ

- 1 РЫЧАГ
- 2 ПЕРЕДАЧА С МАХОВИКОМ
- 3 ЭЛЕКТРОПРИВОД
- 4 ПЕРЕДАЧА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
- 5 ПНЕВМОПРИВОД
- 9 БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ

Z - УПЛОТНЕНИЕ ЦАПФЫ УПРАВЛЕНИЯ

- 1 ДИНАМИЧЕСКОЕ, СТАТИЧЕСКОЕ – 2 x O – КОЛЬЦО
- 2 ДИНАМИЧЕСКОЕ – 2 x O – КОЛЬЦО
СТАТИЧЕСКОЕ – 2 x O - КОЛЬЦО + ГРАФИТ
- 3 FIRE SAFE ДИНАМИЧЕСКОЕ – 2 x O - КОЛЬЦО + САЛЬНИК ИЗ ГРАФИТА
СТАТИЧЕСКОЕ – 2 x O - КОЛЬЦО + ГРАФИТ
- 4 PTFE МАНЖЕТА
- 5 САЛЬНИК ИЗ ГРАФИТА

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
- 2 ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
- 4 УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

A – СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- AS „Antistatic“