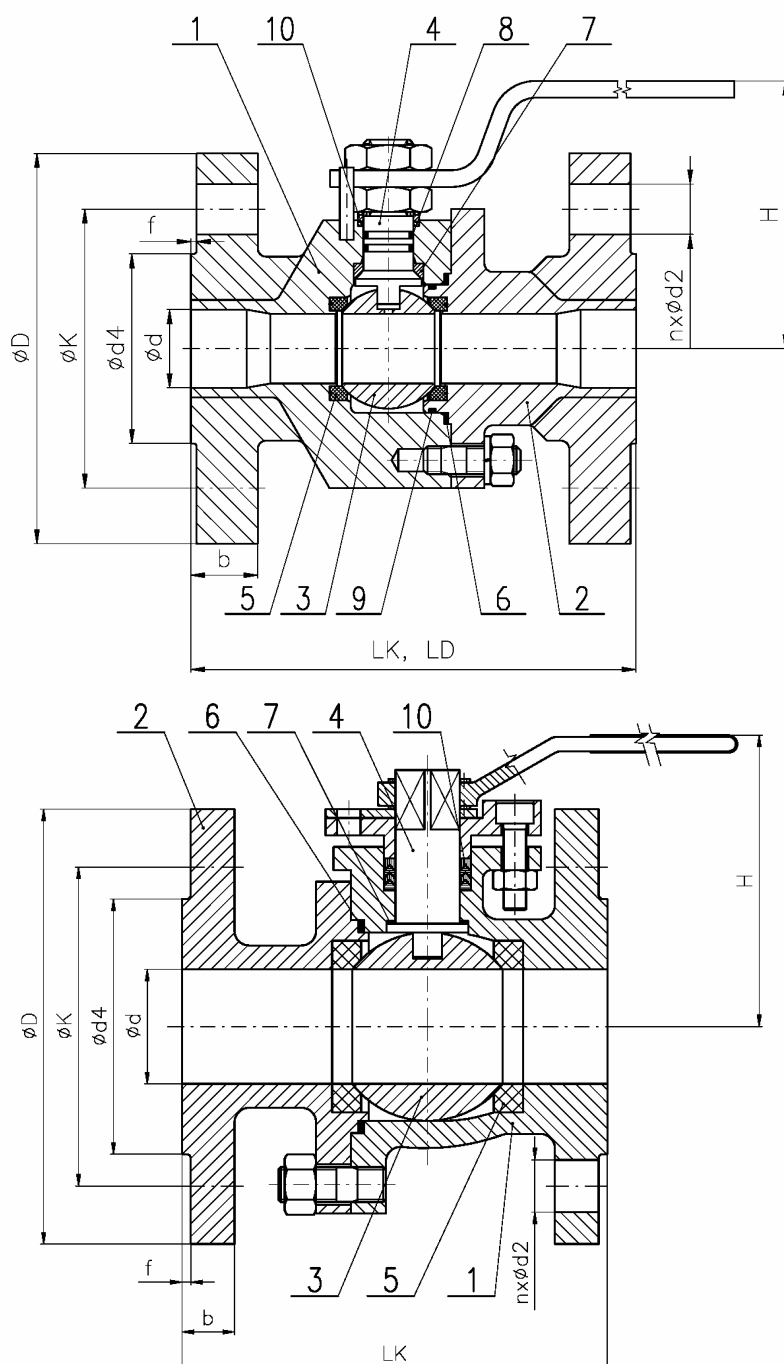
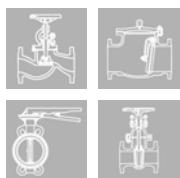


ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны K83 служат в качестве запорного органа для полного закрытия или полного открытия протока рабочей среды. Шаровые краны предназначены для газообразных и жидких рабочих сред например воздуха, пропан – бутана, природного газа, доменного, коксового или светильного газа, углеводородов, нефтяных продуктов (нефть, керосин, масло), воды и слабых кислот в диапазоне температур от $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+230\text{ }^{\circ}\text{C}$. Арматура выпускается в диапазоне условных проходов от NPS 1/2" до NPS 12" (DN (Ду)15 ÷ 300) для условных давлений CLASS от 150 # до 600 #.





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Корпус шарового крана состоит из двух частей. Соединение корпуса и крышки осуществлено болтами и гайками. В корпус укладываются седла – по одному на сторону входа и на сторону выхода. Седла изготовлены из PTFE, графита или металла. Плотность затвора обеспечивается контактом поверхности металлического шара с седлами.

Плотность затвора обеспечивает седло на стороне выхода, к нему давление рабочей среды прижимает шар. Так как седло на входной стороне разгружено, то давление внутри корпуса не может возрасти.

Верхняя часть корпуса предназначена для подключения управления. Через отверстие в корпусе продета цапфа, конец которой приспособлен для присоединения рычага или привода по ISO 5211. Цапфа продевается через отверстие внутри корпуса, таким образом, обеспечивается, что давление рабочей среды не может выдавить цапфу наружу в случае устранения сальника. Цапфа вложена в паз плавающего шара.

Плотность соединений “корпус – крышка” и “корпус – цапфа” обеспечена O-кольцами или O-кольцами комбинированными с прокладками из графита (для огнестойкого исполнения - „FIRE – SAFE“). Набивку сальника цапфы можно менять без демонтажа арматуры с трубопровода. При этом трубопровод не должен быть под давлением.

Шаровые краны присоединяются к трубопроводу:

- 1) Фланцами с размерами по стандарту ANSI B16.5 (или ГОСТ).
- 2) Патрубками под приварку для сварки арматуры с трубопроводом с размерами по стандарту ANSI B16.25 (или ГОСТ).

Шаровые краны можно поставлять также с комбинированным присоединением (приварное – фланцевое).

Строительная длина по API 608, API 6D или по ГОСТ.

УПРАВЛЕНИЕ

Шаровые краны можно управлять рычагом, червячной передачей, электроприводом или пневмоприводом.

Шаровые краны можно свободно монтировать на трубопровод в любом положении. У шаровых кранов с электроприводом, пневмоприводом или гидравлическим приводом необходимо руководствоваться указаниями изготовителя привода.

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Позиция	Деталь	Материал
1,2	Корпус, крышка	1.0565 (P 355 NH, A350 LF2); 1.0571 (P 355 QH); 1.4541 (X8CrNiTi18-10); 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2); 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)
		1.0619 (GP240GH, A216 WCA, WCB), 1.0625 (GP280GH, A352 LCB), 1.6220 (G20Mn5, A352 LCC), 1.7357 (G17CrMo5-5, A217 WC6), 1.7363 (GS12CrMo19-5, A217 C5), 1.7389 (GX12CrMo10-1, A217 C12), 1.4308 (GxCrNi19-10, A 351 CF8), 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2, A351 CF8M, CF3)
3	Шар	1.0565 (P 355 NH, A350 LF2) + Cr (Ni), 1.4006 (X12Cr13) + Cr (Ni); 1.4301 (X5CrNi18-10) + Cr (Ni); 1.4541 (X8CrNiTi18-10) + Cr (Ni); 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2) + Cr (Ni); 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) + Cr (Ni)
		1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2, A351 CF8M, CF3)
4	Цапфа	1.4006 (X12Cr13); 1.4541 (X8CrNiTi18-10); 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2); 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2);
5, 5A, 5B	Седло	Тефлон, заполненный тефлон, NYLON, DEVLON, PEEK, 1.0565 (P 355 NH, A350 LF2), 1.0571 (P 355 QH), 1.4541 (X8CrNiTi18-10), 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2), бронза, серый чугун
6	Уплотнение	Эластичный материал, графит, резина
7	Шайба	Тефлон, бронза, серый чугун
8, 9	Уплотнение	NBR, HNBR, EPDM, FPM, SI, VITON
10	Уплотнение	Тефлон, графит



СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

CLASS 150

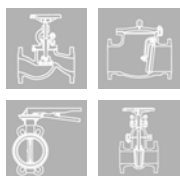
NPS	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	89	11	61	35	1.5	4 x 16	108	80	48	F 03
3/4"	20	98	13	70	43	1.5	4 x 16	117	90	52	F 03
1"	25	108	14	80	51	1.5	4 x 16	127	100	65	F 03
1 1/2"	40	127	18	99	73	1.5	4 x 16	165	145	98	F 04
2"	50	152	19	121	92	1.5	4 x 19	178	165	120	F 05
2 1/2"	65	178	22	140	105	1.5	4 x 19	191	185	145	F 05 / F 07
3"	80	190	24	153	127	1.5	4 x 19	203	200	165	F 07 / F 10
4"	100	229	24	191	157	1.5	8 x 19	229	230	190	F 10 / F 12
6"	150	279	25	242	216	1.5	8 x 22	394	315	255	F 12 / F 14
8"	201	343	28	299	270	1.5	8 x 22	457	390	330	F 14 / F 16
10"	252	406	30	362	324	1.5	12 x 25	533	455	400	F 25
12"	303	485	32	432	381	1.5	12 x 25	610	540	450	F 30
14"	334	535	35	476	413	1.5	12 x 30	686	630	490	F 40
16"	385	600	37	540	470	1.5	16 x 30	762	740	560	F 40
18"	436	635	40	578	533	1.5	16 x 33	864	800	620	F 48
20"	487	700	43	635	584	1.5	20 x 33	914	900	700	F 60

CLASS 300

NPS	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	95	14	67	35	1.5	4 x 16	140	80	48	F 03
3/4"	20	117	16	83	43	1.5	4 x 19	152	90	52	F 03
1"	25	124	18	89	51	1.5	4 x 19	165	100	65	F 03
1 1/2"	40	156	21	115	73	1.5	4 x 22	190	145	98	F 04
2"	50	165	22	127	92	1.5	8 x 19	216	165	120	F 05
2 1/2"	65	190	25	149	105	1.5	8 x 22	241	185	145	F 05 / F 07
3"	80	210	29	168	127	1.5	8 x 22	283	200	165	F 07 / F 10
4"	100	254	32	200	157	1.5	8 x 22	305	230	190	F 10 / F 12
6"	150	318	37	270	216	1.5	12 x 22	403	315	255	F 14 / F 16
8"	201	381	41	330	270	1.5	12 x 25	502	390	330	F 16 / F 25
10"	252	445	48	387	324	1.5	16 x 29	568	455	400	F 30
12"	303	521	51	451	381	1.5	16 x 33	648	540	450	F 40
14"	334	585	54	514,5	413	1.5	20 x 33	762	630	490	F 48
16"	385	650	57,5	571,5	470	1.5	20 x 36	838	750	560	F 60
18"	436	715	60,5	682,5	533	1.5	24 x 36	914	820	620	F 60
20"	487	775	63,5	686	584	1.5	24 x 36	991	940	700	F 60

CLASS 600

NPS	Ød	ØD	b	ØK	Ød4	f	n x Ød2	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	95	14.2	67	35	1.5	4 x 16	140	80	48	F 04
3/4"	20	117	16	83	43	1.5	4 x 19	152	90	52	F 04
1"	25	124	17.5	89	51	1.5	4 x 19	165	100	65	F 05
1 1/2"	40	156	22.4	115	73	1.5	4 x 22	190	145	98	F 05
2"	50	165	25.4	127	92	1.5	8 x 19	648	540	480	F 07



ПРИВАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

CLASS 150

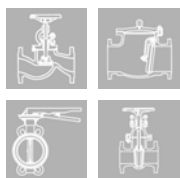
NPS	Ød	X	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	ANSI B 16.25	140	80	48	F 03
3/4"	20		152	90	52	F 03
1"	25		165	100	65	F 03
1 1/2"	40		190	145	98	F 04
2"	50		216	165	120	F 05
2 1/2"	65		241	185	145	F 05 / F 07
3"	80		283	200	165	F 07 / F 10
4"	100		305	230	190	F 10 / F 12
6"	150		457	315	255	F12 / F 14
8"	201		521	390	330	F 14 / F 16
10"	252		559	428	358	F 25
12"	303		635	540	450	F 30
14"	334		762	630	490	F 40
16"	385		838	740	560	F 40
18"	436		914	800	620	F 48
20"	487		991	900	700	F 60

CLASS 300

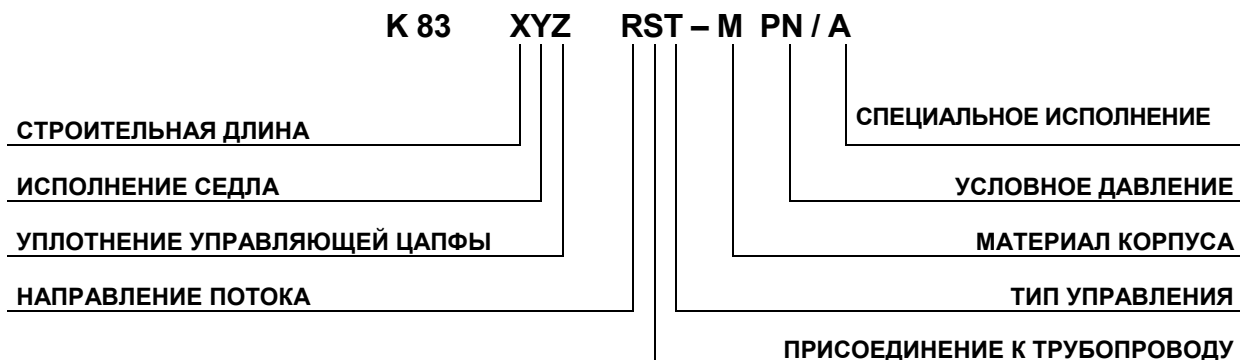
NPS	Ød	X	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	ANSI B 16.25	140	80	48	F 03
3/4"	20		152	90	52	F 03
1"	25		165	100	65	F 03
1 1/2"	40		190	145	98	F 04
2"	50		216	165	120	F 05
2 1/2"	65		241	185	145	F 05 / F 07
3"	80		283	200	165	F 07 / F 10
4"	100		305	230	190	F 10 / F 12
6"	150		457	315	255	F14 / F 16
8"	201		521	390	330	F 16 / F 25
10"	252		559	428	358	F 30
12"	303		635	540	450	F 40
14"	334		762	630	490	F 48
16"	385		838	750	560	F 60
18"	436		914	820	620	F 60
20"	487		991	940	700	F 60

CLASS 600

NPS	Ød	X	L	A	H	ISO 5211
1/2"	15	ANSI B 16.25	165	95	88	F 04
3/4"	20		191	95	92	F 04
1"	25		216	100	106	F 05
1 1/2"	40		241	145	127	F 05
2"	50		216	165	142	F 07



СТРУКТУРА ТИПОВОГО НОМЕРА



R - НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА

1 ПРЯМОЕ

S – ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

1 ФЛАНЦЕВОЕ
2 ПРИВАРНОЕ
8 КОМБИНИРОВАННОЕ

T - ТИП УПРАВЛЕНИЯ

1 РЫЧАГ
2 ПЕРЕДАЧА С МАХОВИКОМ
3 ЭЛЕКТРОПРИВОД
4 ПЕРЕДАЧА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
5 ПНЕВМОПРИВОД
9 БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

0 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2 ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
4 УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

X - СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

1 КОРОТКАЯ
2 ДЛИННАЯ

Y - ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЛА

0 ДРУГОЙ ПЛАСТ
1 PTFE
2 МЕТАЛЛ
3 МЕТАЛЛ (FIRE SAFE)
4 ГРАФИТ
5 PEEK

Z - УПЛОТНЕНИЕ ЦАПФЫ УПРАВЛЕНИЯ

1 2 x O-КОЛЬЦО
2 O- КОЛЬЦО + САЛЬНИК ИЗ ГРАФИТА
3 САЛЬНИК ИЗ ГРАФИТА
4 САЛЬНИК ИЗ PTFE
5 O- КОЛЬЦО + PTFE КОЛЬЦО

A – СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

AS „Antistatic“ – антистатическое исполнение
LT Low Temperature – исполнение для НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР