

ПРИМЕНЕНИЕ

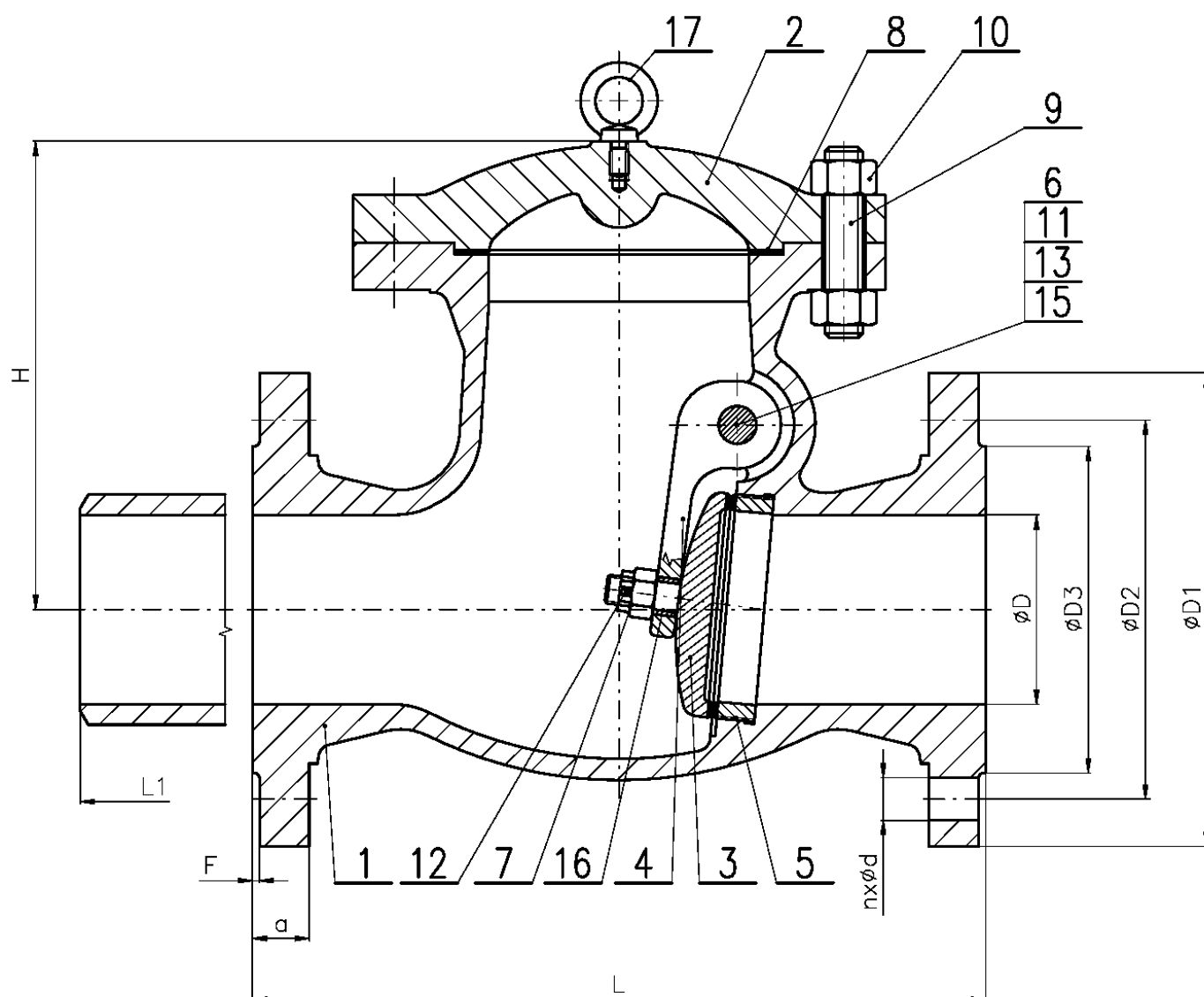
Стальные обратные клапаны, фланцевые и с концами под приварку, являются трубопроводной арматурой автоматически предотвращающей обратный проток рабочей среды. Применяются для неагрессивных жидкостей, воды, пара, масла, нефти и нефтепродуктов. Рабочие параметры соответствуют стандарту ASME B 16.34.

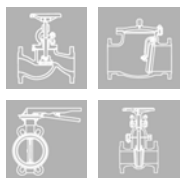
Применение для других рабочих условий необходимо согласовать с производителем.

Температура окружающей среды от -13°F до $+122^{\circ}\text{F}$ (от -25°C до $+50^{\circ}\text{C}$).

Характеристика рабочих условий для материалов:

Зависимость давление / температура по ASME B 16.34





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Обратные клапаны фланцевые и с концами под приварку с полным (не зауженным) протоком состоят из корпуса, крышки, затвора и кронштейна. Седло ввинченное или приварное. К уплотняющей поверхности прилегает затвор, который закреплен на кронштейне, вращающемся на цапфе в специальной подвеске. Присоединительные фланцы, во фланцевом исполнении клапана, отлиты вместе с корпусом. Основные и присоединительные размеры стандартного исполнения показаны в табличке.

Основные стандарты по конструкции:

Основная конструкция	ASME B 16.34
Стоительная длина	ASME B 16.10
Размеры фланцев	ASME B 16.5
Размеры приварных концов	ASME B 16.25
Испытания	API 598
Зависимость максимально допустимого давления от температуры	ASME B 16.34

УПРАВЛЕНИЕ

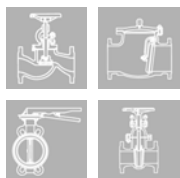
Управление автоматическое. Обратные клапаны могут устанавливаться как на горизонтальном так и на вертикальном трубопроводе. На вертикальном трубопроводе затвор должен быть наверху и направление потока рабочей среды снизу вверх.

УПЛОТНЕНИЕ –МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Название	КЛАСС	Материал	
8	Уплотнение крышки	150, 300	Спиральное графитное уплотнение	
		600	RTJ кольца Мягкая углеродистая сталь	AISI 321
13	Уплотнение заглушки	150 - 600	AISI 316, AISI 321	

ЗАТВОР– МАТЕРИАЛЫ ПО API 600

Поз.	Название	Затвор №.:				
		1	5	8	11	12
3а	Уплотнительная поверхность затвора	Наплавка 13 Cr	Stellite 6	Наплавка 13 Cr	Наплавка Monel	Наплавка 316
5а	Уплотнительная поверхность седла	Наплавка 13 Cr	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6
6	Цапфа	A 182 F 6a	A 182 F 6a	A 182 F 6a	Monel	A 182 F 316



СТАНДАРТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (*)

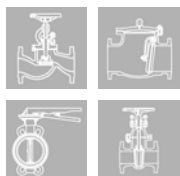
Поз.	WCB	LCC	WC6	WC9	C5	C12	CF8	CF8M	
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 WC9	A 217 C5	A 217 C12	A 351 CF8	A 351 CF8M
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 WC9	A 217 C5	A 217 C12	A 351 CF8	A 351 CF8M
3	Диск - варианты	A 276 410 T	A 182 F316	A 182 F9 + наплавка	A 217 WC9 + наплавка	A 182 F9 + наплавка	A 182 F9 + наплавка	A 351 CF8+ наплавка	A 351 CF8M+ наплавка
		A 216 WCB + наплавка							
		A 182 F 316	A 352 LCC + наплавка	A 217WC6 + наплавка		A 217 C5 + наплавка	A 217 C12 + наплавка		
		A105 + наплавка							
4	Рычаг	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 WC9	A 217 C5	A 217 C12	A 351 CF8	A 351 CF8M
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350 LF2 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	316, 304	316, 304
7	Гайка	AISI 316							
9	Болт - варианты	A 193 B7	A 320 L7M	A 193 B7				A 193 B8	
		A 193 B7M		A 193 B16					
10	Гайка - варианты	A 194 2H	A 194 7M	A 194 7				A 194 8	
		A 194 2HM							
11	Заглушка - варианты	AISI 1035	A 276 430					316, 304	
		A 276 430							
12	заклепка	AISI 304							
14	Этикетка	AISI 304							
15, 16	Втулка рычага	0,5 % C – 15 % Cr							
17	Болт	A 105						Нержавеющая сталь	

(*) – материальное исполнение корпусов по требованиям заказчика

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Класс 150

ДИАМЕТР (дюйм)	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	F	n	Ød	L=L1	H	kg
2"	51	152	121	92	16	2	4	19	203	160	14,4
2 1/2"	63,5	178	139,7	105	18	2	4	19	216	180	21,5
3"	76	190	152	127	19	2	4	19	241	210	24,4
4"	102	229	190,5	157	24	2	8	19	292	215	44
6"	152	280	241,3	216	26	2	8	22	356	265	70,5
8"	203	343	298,5	270	29	2	8	22	495	312	111
10"	254	406	362	324	31	2	12	25	622	352	218
12"	305	483	431,8	381	32	2	12	25	698	402	269
14"	337	533	476,3	413	35	2	12	28	787	405	352
16"	387	597	539,8	470	37	2	16	28	864	455	482
18"	438	635	577,8	533	40	2	16	32	978	500	574
20"	489	698	635	584	43	2	20	32	978	525	704
24"	591	813	749,5	692	48	2	20	35	1295	650	1080



Класс 300

ДИАМЕТР (ДЮЙМ)	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	F	n	Ød	L=L1	H	kg
2"	51	165	127	92	23	2	8	19	267	160	19,3
2 1/2"	63,5	191	149	105	25,5	2	8	22	292	195	30
3"	76	210	168,5	127	29	2	8	22	318	210	37,8
4"	102	254	200	157	32	2	8	22	356	215	58,8
6"	152	318	270	216	37	2	12	22	445	300	108,5
8"	203	381	330,2	270	42	2	12	25	533	332	181,5
10"	254	444	387,4	324	48	2	16	28	622	362	272
12"	305	521	450,9	381	51	2	16	32	711	427	387
14"	337	584	514	413	54	2	20	32	838	447	465
16"	387	648	571,5	470	58	2	20	35	864	540	775
18"	432	711	628,5	533	61	2	24	35	978	590	805
20"	483	775	686	584	64	2	24	35	1016	640	1255
24"	584	914	813	692	70	2	24	41	1346	922	1902

Класс 600

ДИАМЕТР (ДЮЙМ)	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	f	n	Ød	L=L1	H	kg
2"	51	165	127	92	33	7	8	19	292	195	28
2 1/2"	64	191	149	105	36	7	8	22	330	215	45
3"	76	210	168,5	127	39	7	8	22	356	240	49
4"	102	273	216	157	46	7	8	25	432	275	94,5
6"	152	356	292,1	216	55	7	12	28	559	310	240
8"	200	419	349,3	270	63	7	12	32	660	370	337
10"	248	508	431,8	324	71	7	16	35	787	426	588
12"	298	559	489	381	74	7	20	35	838	505	748
14"	327	604	527	413	77	7	20	38	889	560	913
16"	375	686	603	470	84	7	20	41	991	650	1025

ТИПОВОЙ НОМЕР

C 09 4 X 9 M Class

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

X – ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- 1 ФЛАНЦЕВОЕ
- 2 ПРИВАРНОЕ
- 8 КОМБИНИРОВАННОЕ

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ СТАЛЬ
- 2 ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
- 5 УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ